



**IHRE MASCHINE
IST UNSER ANTRIEB!**



Service für Holzbearbeitungsmaschinen - Maschinenbau / Baugruppenmontage - CNC-Bearbeitung

MASCHINENHANDBUCH MASCHINENÜBERSICHT EPS GMBH

EPS GmbH
Industriestraße 2
31606 Warmсен

Tel. +49(0)5767/943902
info@eps-warmsen.de
www.eps-warmsen.de

INHALTSVERZEICHNIS

MASCHINENÜBERSICHT EPS GMBH

CNC FRÄSEN

- DMG DMC 635 V 3-Achs
- CMX 1100 4-Achs
- CMX 50 U 5-Achs

CNC DREHEN

- NEF 400 V3
- CTX alpha 300
- CTX 2500/700
- CNC Bearbeitungszentrum - CTX beta 1250 TC
- ZMM CU400

SÄGEN

- SBS 300 VA-I /CNC
- GBS 250 Super AutoCut

SCHLEIFEN

- aba Flachschleifmaschine
- MSO Rundschleifmaschine

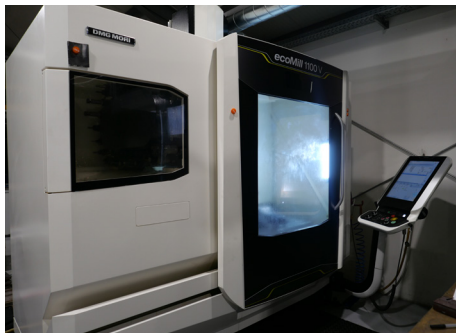
MESSEN

- Formtaster MFK6
- Oberflächenmessmaschine

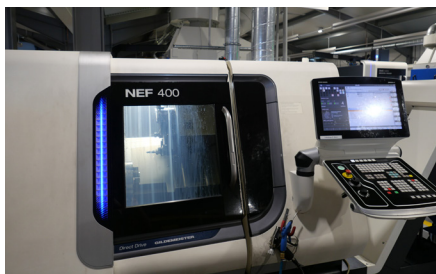
UNSERE LEISTUNGEN

MASCHINENÜBERSICHT EPS GmbH

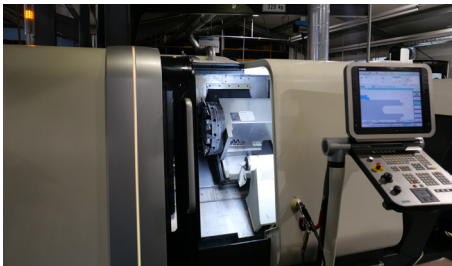
Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
CNC-Bearbeitungs- Zentrum DECKEL MAHO DMC 635 V 3-Achs	635	510	460				· Einzelteile · Kleinserien	

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
CNC-Bearbeitungs- Zentrum DECKEL MAHO CMX ECOMill 1100V 4-Achs	1100	560	510				· Einzelteile · Kleinserien · 30er-Werkzeug-Wechler · 3 Achs/4 Achs + Teilkopf	

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
CNC-Bearbeitungs- Zentrum DECKEL MAHO CMX 50 U 5-Achs	500	450	400	-5		-115	Programmiert werden alle Maschinen über das ESPRIT CAD/CAM Programmiersystem	

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
CNC-Drehbank Gildemeister NEF 400 V3	300		400				· Stangenmaterial · Spannfutter · Angetriebene Werkzeuge	

MASCHINENÜBERSICHT EPS GmbH

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	∅		
CTX alpha 300	52		300				· Spindeldurchlass 73mm · Stangenlager · Teilefänger · Spannzangenfutter hydraulisch bis 52mm	

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	∅		
CTX 2500/700	450	± 50	700				· Spindeldurchlass 77mm · 4-Achse · Stangenlager · Drehdurchmesser bis 450mm	

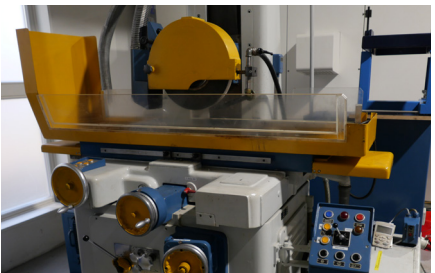
Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	∅		
CTX beta 1250 TC	500	± 120	1250	±110°			· Dreibackenkraftspannfutter · Gegenlaufspindel · Späneförderer · Stangenlager	

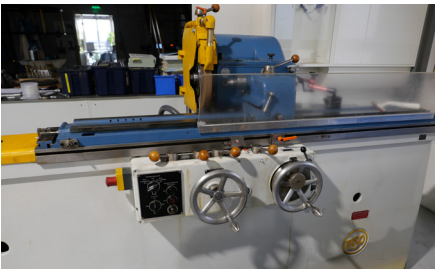
Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	∅		
Drehmaschine ZMM CU400	2000					300		

MASCHINENÜBERSICHT EPS GmbH

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
Berg & Schmidt Bandsägeautomat - horizontal SBS 300 VA-I / CNC							· Sägedurchmesser: bis 300mm	

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
Berg & Schmidt Gehrungsbandsäge GBS 250 Super AutoCut							· Sägedurchmesser: bis 130mm · optimal für Profile	

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
Rundschleifmaschine MSO	1000					300	Rundschleifen	

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
Flachschleifmaschine ABA	800	400					Planschleifen	

MASCHINENÜBERSICHT EPS GmbH

Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
Messmaschine Mahr Formtaster MFK6							· 3D Formtastung mit Erstellung von 3D-Modellen	

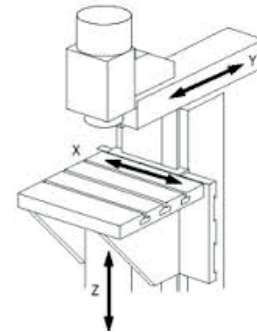
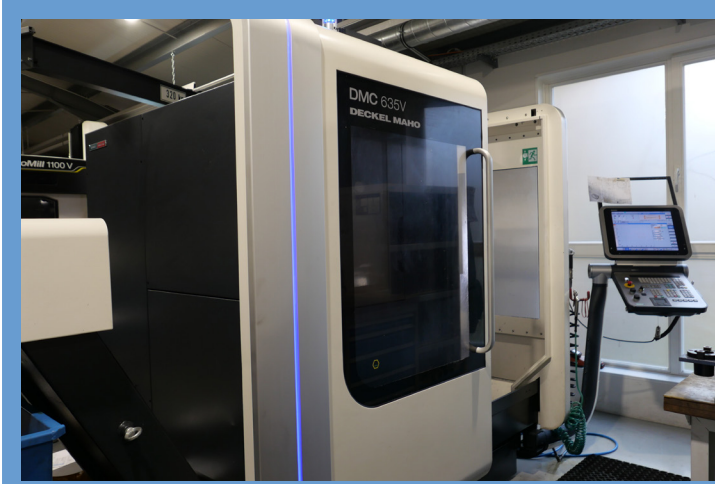
Maschinentyp	Arbeitsweg in mm						Bemerkung, Besonderes	Maschinenansicht
	X	Y	Z	B	W	Ø		
Mahr Oberflächenmessmaschine							· Ra und Rz über 5-Achsen bestimmen · Serienprogrammierbar	

CNC FRÄSEN

Maschinentyp:

DMG DMC 635 V 3-Achs

Steuerung: 3D-Steuerung Siemens
840D sl Operate



Technische Daten

- Arbeitsweg der X-Achse: 635 mm
- Arbeitsweg der Y-Achse: 510 mm
- Arbeitsweg der Z-Achse: 460 mm
- Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm
- Werkzeugmagazin Anzahl: 20
- Werkzeugaufnahme: SK 40
- Spindeldrehzahl: 10.000 U/min
- Vorschub: 1-20.000 mm/min
- Eilgang: 30 m/min

Sonstige Informationen

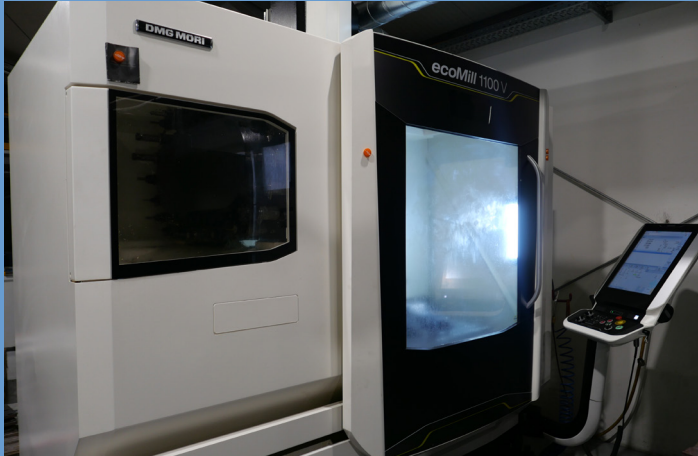
- Bearbeitungszentrum für Kunststoff - Alu - Stahl
- Nassbearbeitung
- Bestückt mit zwei Schraubstöcken
- Span zu Span 6 Sek.

CNC FRÄSEN

Maschinentyp:

CMX 1100 4-Achs

Steuerung: 3D-Steuerung Siemens
840D sl Operate



Technische Daten

- Arbeitsweg der X-Achse: 1100 mm
- Arbeitsweg der Y-Achse: 560 mm
- Arbeitsweg der Z-Achse: 510 mm
- Max. Werkzeugdurchmesser 120 mm
- Werkzeugmagazin Anzahl: 30
- Werkzeugaufnahme: SK 40
- Spindeldrehzahl: 12.000 U/min
- Vorschub: 1-20.000 mm/min
- Eilgang: 30 m/min

Sonstige Informationen

- Bearbeitungszentrum für Kunststoff - Alu - Stahl
- Nassbearbeitung
- Bestückt mit vier Schraubstöcken / Teilkopf

CNC FRÄSEN

Maschinentyp:

CMX 50 U 5-Achs

Steuerung: 3D-Steuerung Siemens
840D sl Operate



Technische Daten

- Arbeitsweg der X-Achse: 500 mm
- Arbeitsweg der Y-Achse: 450 mm
- Arbeitsweg der Z-Achse: 400 mm
- Max. Werkzeugdurchmesser 130mm
- Werkzeugmagazin Anzahl: 30
- Werkzeugaufnahme: SK 40
- Spindeldrehzahl: 12.000 U/min
- Vorschub: 1-20.000 mm/min
- Eilgang: 30 m/min

Sonstige Informationen

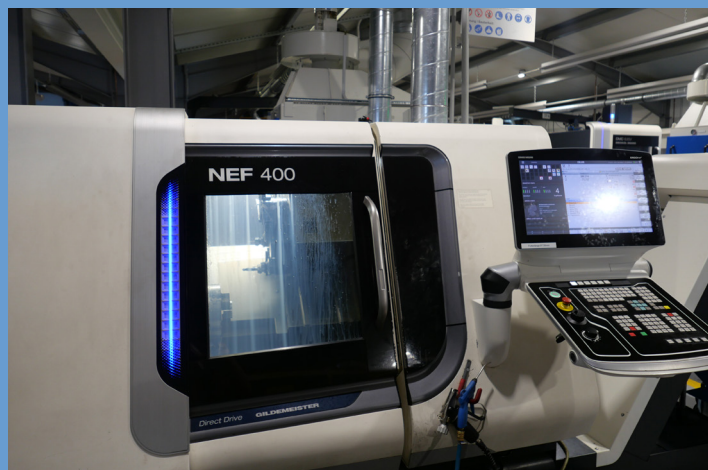
- Bearbeitungszentrum für Kunststoff - Alu - Stahl
- Nassbearbeitung/ Innenkühlung
- Bestückt mit vier Schraubstöcken
- 5-Achs Spanner + 4 Backen - Futter
- Span zu Span 7 Sek.
- Späne Förderer

CNC DREHEN

Maschinentyp:

NEF 400 V3

Steuerung: CELOS® mit Siemens
840 sl Operate



Technische Daten

- Drehlänge: 400 mm
- Durchmesser max. 200 mm
- Werkzeugstationen gesamt: 12
- Drehzahl Spindel: 4500 U/min
- Drehzahl angetriebene Werkzeuge: 4500 U/min
- Max. Werkzeugdurchmesser: 30 mm

Sonstige Informationen

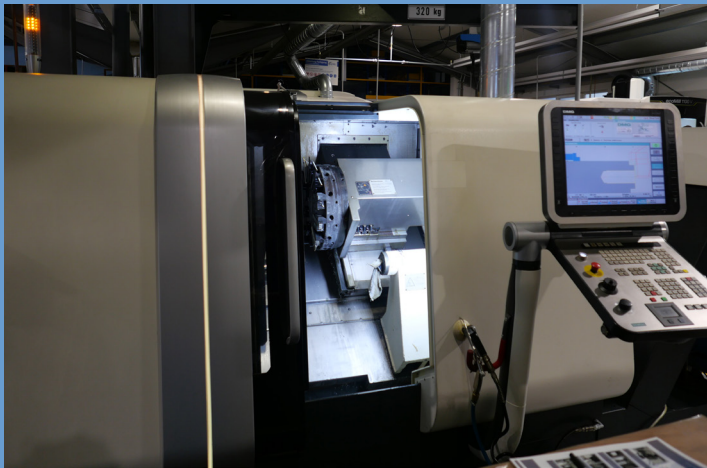
- 65 mm Spindeldurchlass
- Dreibacken-Kraftspannfutter
- Reitstock

CNC DREHEN

Maschinentyp:

CTX alpha 300

Steuerung: SINUMERIK 840 D
solutionline (PCU50)



Technische Daten

- Drehlänge: 300 mm
- Durchmesser max. 50mm
- Werkzeugstationen gesamt: 12
- angetriebene Werkzeugstationen gesamt: 12
- Drehzahl Spindel: 6000 U/min
- Drehzahl angetriebene Werkzeuge: 5000 U/min

Sonstige Informationen

- 50 mm Spindeldurchlass
- Spannzangenfutter:
- hydraulisch bis 50 mm
- Stangenlader
- Teilefänger

CNC DREHEN

Maschinentyp:

CTX 2500/700

Steuerung: CELOS® mit Siemens
840 sl Operate



Technische Daten

- Drehlänge: 700 mm
- Durchmesser max. 300 mm
- Werkzeugstationen gesamt: 12
- angetriebene Werkzeugstationen gesamt: 12
- Drehzahl Spindel: 4500 U/min
- Drehzahl angetriebene Werkzeuge: 6000 U/min
- Max. Werkzeugdurchmesser: 40 mm
- Y-Achse: ± 50 mm Verfahrbereich

Sonstige Informationen

- 75 mm Spindeldurchlass
- Dreibacken-Kraftspannfutter
- Reitstock
- Stangenlader
- Teilefänger

CNC DREHEN

Maschinentyp:

CTX beta 1250 TC
Dreh-Fräs-Komplettbearbeitung

Steuerung: SINUMERIK 840 D
solutionline (Operate)



Technische Daten

- Dreh-/Fräslänge: max. Werkstücklänge 1250 mm
- Durchmesser: Werkstück max. 500 mm
- Werkzeugstationen gesamt: 24
- Drehzahl Dreh/Frä-Spindel: 12.000 U/min
- Max. Werkzeugdurchmesser: 120 mm und 400 mm Länge
- Y-Achse: ± 120 mm Verfahrbereich
- Schwenkbereich B-Achse ± 120 Grad

Sonstige Informationen

- Durchlass der Hauptspindel: max. Stangendurchlass 102mm
- Dreibacken-Kraftspannfutter
- Gegenspindel
- Frässpindel HSK- 63
- Stangenlader
- Teilefänger auf beiden Spindeln

DREHEN

Maschinentyp:

ZMM CU400

konventionelle
Drehbank



Technische Daten

- Spitzenhöhe: 270 mm
- Spitzenweite: 2000 mm

Sonstige Informationen

- Dreibackenfutter

SÄGEN

Maschinentyp:

SBS 300 VA-I / CNC



automatische Säge

Technische Daten

· Sägedurchmesser: bis 300 mm

Maschinentyp:

Gehrungsbandsäge GBS 250 Super
AutoCut



Technische Daten

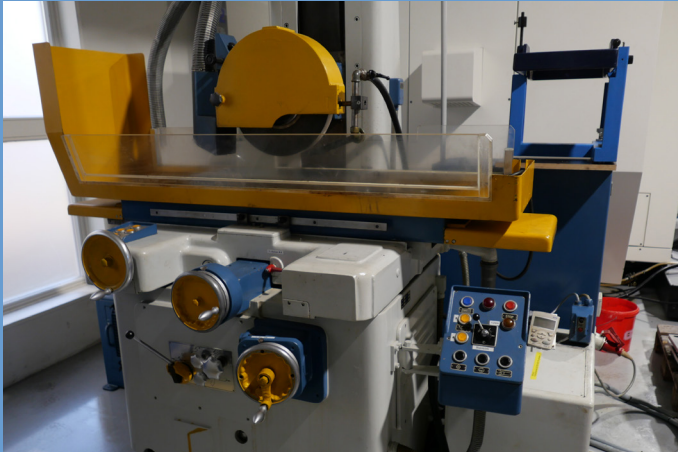
· Sägedurchmesser: bis 130mm
(optimal für Profile)

SCHLEIFEN

Maschinentyp:

aba

Flachschleifmaschine



Technische Daten

- Arbeitsweg der X-Achse: 800 mm
- Arbeitsweg der Y-Achse: 400 mm

Maschinentyp:

MSO

Rundschleifmaschine



Technische Daten

- Schleiflänge: 1000 mm

Sonstige Informationen

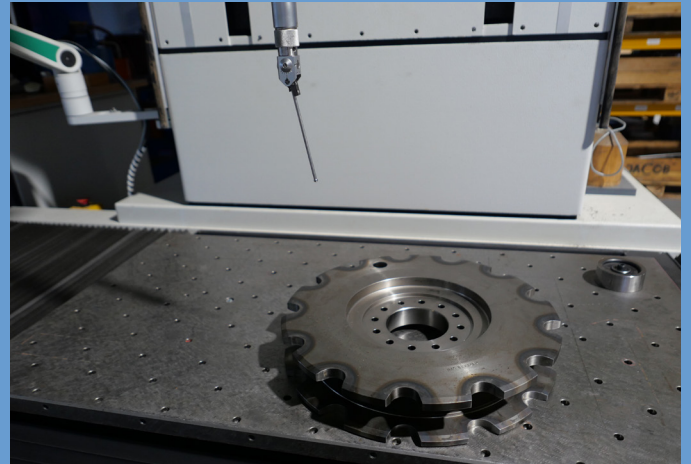
- Dreibackenfutter
- Spanzange

MESSEN

Maschinentyp:

Mahr Formtaster MFK6

Messmaschine



Technische Daten

- H.: 1000mm, B.: 300mm, L.: 300mm
- 3D Formtastung mit Erstellung von 3D-Modellen
- max. Tischbelastung: 1.000kg

Sonstige Informationen

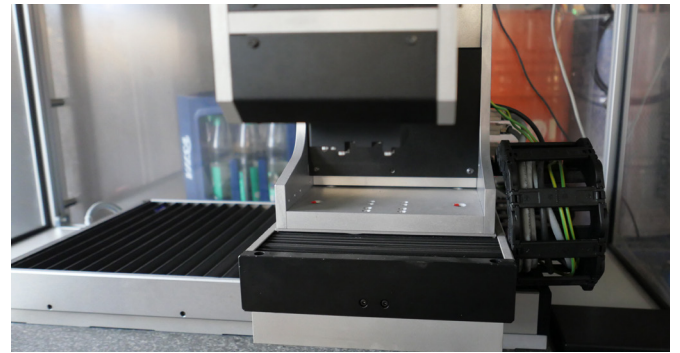
- Ermittlung von Form- und Lagetoleranzen als auch die Bestimmung von Durchmessern und Längen

MESSEN

Maschinentyp:

Mahr

Oberflächenmessmaschine



Technische Daten

- Rauheits- und Hochpräzisionskonturmessung (Ra und Rz)
- vollautomatischer Messplatz mit 5 Positionierachsen (drei lineare und zwei Rotationsachsen)
- Serienprogrammierbar

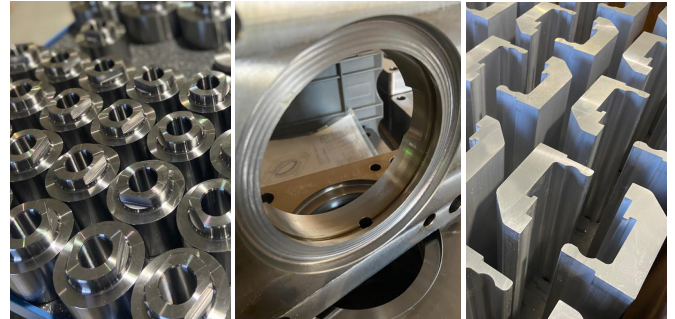
Sonstige Informationen

- Vollautomatischer Betrieb ohne Benutzereingriff
- Reproduzierbares Spannen von verschiedenen Werkstückvorrichtungen
- Nähe zur Produktion - Zeitersparnis durch kurze Wege
- "One-Touch-Bedienung" - einfach zu bedienen und zuverlässige Ergebnisse
- Zeitersparnis - für jeweilige Messung ist keine Einrichtungszeit erforderlich
- Statistische Auswertung jedes Merkmals

UNSERE LEISTUNGEN

FERTIGEN VON EINZELTEILEN UND SERIEN

Drehen, Fräsen, Schleifen und Rundschleifen



MASCHINENBAU

Baugruppenmontage bis hin zur kompletten Maschine in unserer Montagehalle

SCHWEIßEN

Bauteile und Konstruktionen

MIG / MAG / WIG



OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Glasperlen und Sandstrahlen

Auf Wunsch Verzinken, Brünieren, Eloxieren, Verchromen und Härten wir Ihre Bauteile.

ANFERTIGEN VON MESS- UND PRÜFPROTOKOLLEN

